

Nanovia PC-ABS :

Applications techniques exigeants

Le PC-ABS allie la facilité d'impression de l'ABS avec les propriétés mécaniques et thermiques du PC. Ce matériau est idéal pour les environnements techniques exigeants et la création de pièces résistantes aux chocs.



Avantages:

Resistance aux chocs • Facilité d'impression vis à vis du polycarbonate

Impression 3D

T° Extrusion	270 - 290 °C
T° Plateau	120 °C
T° Enceinte	90 °C
Buse	Tous
Masse linéique	2,70 g/m (1,75 mm)
	7,16 g/m (2,85mm)

Mécaniques

Densité	1.21 g/cm3 (ISO 1183)
---------	-----------------------

Couleur

Blanc

Conseils d'utilisation

Stockage

- Il est conseillé de stocker vos bobines dans un endroit sec, si possible accompagnées de dessiccant.
- Pour assurer une parfaite impression il est conseillé d'étuver votre filament à 60°C pendant 4h ou plus, lorsque la bobine a été exposée à l'air libre pendant une longue période.

Post traitement

- Pour une utilisation en extérieur, nous vous conseillons de peindre vos pièces ou de les soumettre à un traitement anti UV, le PC étant sensible aux UV et risque de jaunir.

Hygiène & sécurité

Post traitement

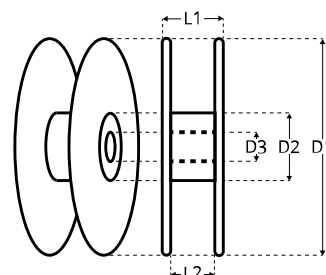
Le port d'EPI standard (masque, gants) est conseillé lors du post traitement des pièces imprimées avec le Nanovia PC-ABS.

Conditionnement

Bobine	L1	L2	D1	D2	D3
500 g	55	45	200	105	52
2Kg	100	90	300	210	52

Produit livré avec numéro de lot et traçabilité des matériaux.

Bobines emballées en boîtes individuelles, sous vide avec dessiccant.



SMART MATERIALS for
ADVANCED INDUSTRIALS

Nanovia PC-ABS :

Technically demanding applications

Nanovia PC-ABS combines ABS's ease of printing with polycarbonate's mechanical and thermal properties. Ideal for technical applications subject to wear and harsh conditions as well as the creation of choc resistant pieces.



Avantages:

Good impact / shock resistance • Easier to print compared to polycarbonate

3D Printing

Extrusion T°	270 - 290 °C
Plate T°	120 °C
Enclosure T°	90 °C
Nozzle	All
Linear weight	2.70 g/m (1.75 mm)
	7.23 g/m (2.85mm)

Mechanical

Density	1.21 g/cm3 (ISO 1183)
---------	-----------------------

Colour

Gray

Application

Storage

- Store Nanovia PC-ABS in a dry and dark location, if possible with a desiccant.
- In order to guarantee good printing conditions, dehydrate at 60°C for 4 hours or longer, when the spool has been exposed to moisture for an extended period.

Post treatment

- For an outdoor use it's recommended to cover the pieces with an anti UV resin or paint, polycarbonate being sensitive to UV radiation.

Health and safety

Post treatment

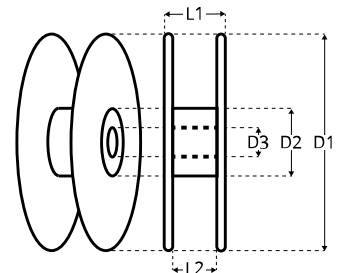
- We recommend wearing standard safety equipment during the post treatment of your prints.

Packaging

Spool	L1	L2	D1	D2	D3
500 g	55	45	200	105	52
2Kg	100	90	300	210	52

Spools are equipped with both a material tracibility and a production series number.

Spools are packed in individual boxes, sous-vide with desiccant.



SMART MATERIALS for
ADVANCED INDUSTRIALS