



## FICHE TECHNIQUE

Date: 18/05/2021

PRODUIT	<b>liberty</b> <b>Subliprint™</b>	Film imprimable encre de SUBLIMATION pour transfert sur tout tissu (également pour jet d'encre)
CODES	S701 A	boîte de 50 A3 ou A4 ou disponible en bobines
DESCRIPTION	Film imprimable thermocollant avec encres de sublimation sur support adhésif (également avec jet d'encre)	
EPAISSEUR +/-5%	Film imprimable: 130 microns	Support polyester adhésif à faible tack: 120µ
UTILISABLE SUR	Tissus foncés ou clairs pour: Coton - Polyester - Polycoton - Nylon ( à tester avant emploi )	
AVANTAGES	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Film fin et stretch, se transfère sur tout textile, clair et foncé</li> <li>2. Transfert rapide et à basse température : 140°C - 15sec, y compris avec un fer à repasser</li> <li>3. Convient aux encres de sublimation standard</li> <li>4. Impression directe facile et rapide</li> <li>5. Un rendu professionnel aux couleurs vibrantes et permettant des détails</li> <li>6. Facile à découper grâce à un plotter avec reconnaissance optique</li> <li>7. Pas besoin de Tape de transfert, le film reste plat, se retire facilement du support pour les formes simples</li> <li>8. Thermocollant universel applicable sur la plupart des textiles.</li> <li>9. Résistance à de nombreux lavages en machine à 30°C .</li> <li>10. Utilisable avec encre de sublimation mais aussi jet d'encre</li> <li>11. Respectueux de l'environnement: base aqueuse, sans solvant ni PVC.</li> <li>12. Fabrication écologique, à faible empreinte carbone, réalisée entièrement sous le même toit.</li> <li>13. 100% made in France, à partir de matières premières européennes.</li> <li>14. Machines de production dernier cri, et process de fabrication innovant</li> </ol> 	
MODE D'EMPLOI	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Paramètre d'impression : avec une imprimante Sawgrass, Substrat: polyester - Papier : Type A - Qualité: Haute qualité; avec une imprimante Epson SC-F100, Papier : DS transfert multi use/textile, Qualité : high, si l'image n'est pas assez net, aller dans Maintenance, Print density et réduire la densité.</li> <li>2. Utiliser un plotter avec logiciel de repérage des contours et Procéder à la découpe en réglant la force de la lame de manière à ne découper que le film imprimable, sans entamer le support et écheniller. ou séparer manuellement le motif après l'avoir éventuellement détourné aux ciseaux</li> <li>3. Protéger l'image avec un papier de cuisson et presser à 140°C-15 secondes. (150°C-20 sec pour nylon) Peler à chaud</li> </ol> <p>Si vous avez des motifs pre-espacés dans votre visuel, attendre 30 minutes que l'encre sèche avant d'utiliser notre tape de transfert UNITAPE502 , protéger avec du papier cuisson, presser, puis peler à froid</p>	
RESISTANCE AU LAVAGE	30°C	
RECOMMANDATIONS COMPLEMENTAIRES	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pour augmenter la résistance au lavage, attendre 24h entre l'impression et le transfert ou mettre sur la presse pendant 30/60 sec sans presser pour sécher l'encre plus vite</li> <li>2. Attendre 48 h avant lavage.</li> <li>3. Ne pas utiliser de lessive agressive.</li> <li>4. Repasser sur envers.</li> <li>5. Stocker nos produits dans un local tempéré, sec et à l'abri des rayons directs du soleil.</li> </ol>	
RISQUE DE RESUBLIMATION	En fonction du tissu, si le transfert est fait à 120°C- 5sec, Liberty Subli peut être utilisé pour les textiles polyester sublimables. Toujours tester avant	
SECURITE	Composants inertes, conformes à REACH, sans PVC, plastifiants, métaux lourds, COV, selon Oekotex Standard 100 Classe 1	
TRANSFERT PAR FER A REPASSER ( FORMATS A4 )	Après impression, découpe ( en mode positif ), et échenillage des contours, régler le fer sur la température maximale. Ne pas utiliser de vapeur. Protéger avec un papier de cuisson Presser énergiquement. Enlever le papier cuisson.	
Ce document est susceptible de modifications. Pour plus d'information, contacter notre service commercial		