



Présentation vidéo  
du produit:



Rejoignez-nous  
sur **Instagram**



email : [info@cfpflex.com](mailto:info@cfpflex.com)  
site : [www.cfpflex.com](http://www.cfpflex.com)



100% Made in France

## FICHE TECHNIQUE

Date: 18/05/2021

PRODUIT	<b>UNIPRINT A</b>		Film d'impression et découpe pour transfert à chaud sur textiles
CODE	<b>301 A</b>	<b>COULEUR</b>	<b>Blanc</b>
DESCRIPTION	Film imprimable blanc, mat, sans solvant ni PVC, laminé sur une couche thermocollante, avec un support polyester très légèrement adhésif. Impression solvant, ecosolvant (y compris Truevis 2), Latex et UV		
EPAISSEUR (+/-5%)	Polyuréthane thermocollant: 80 microns.		Support adhésif: 110 microns.
UTILISABLE SUR	Coton - Polyester - Polycoton - Nylon/Polyester enduit ( dépendant de l'enduction ).		
AVANTAGES	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Echenillage facile et très précis, même pour les petites lettres. <b>A CHAQUE FOIS !</b> En cas de léger soulèvement de lettres à l'échenillage, repositionnement possible.</li> <li>2. Pressage rapide à basse température: 140°C/10 secondes sur coton, polyester, polycoton, etc... ( voir conditions spéciales pour Nylon enduit ).</li> <li>3. Thermocollant universel, applicable sur tous textiles.</li> <li>4. Convient à différents types d'encre : solvant, ecosolvant et latex</li> <li>5. Film élastique et résistant, ne fripe pas après lavage.</li> <li>6. Respectueux de l'environnement: formule en base aqueuse, sans solvant ni PVC.</li> <li>7. Fabrication écologique, à faible empreinte carbone, réalisée entièrement sous le même toit.</li> <li>8. 100% made in France, à partir de matières premières européennes.</li> <li>9. Machines de production dernier cri, et process de fabrication innovant permettant des prix compétitifs.</li> </ol>		
PRESSION	Medium		
PRESSAGE SANS SUPERPOSITION	Généralités tous tissus	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. En cas de nouveau tissu, faire des essais préalables.</li> <li>2. Imprimer et découper en positif</li> <li>3. Transférer sur tissu à l'aide de l'application tape UNITAPE AT600</li> </ol>	
	Nylon enduit:	<ol style="list-style-type: none"> <li>1° Pressage: 150°C / 20 secondes, peler lentement le tape .</li> <li>2° Pressage: 150°C / 10 secondes, en protégeant avec un papier de cuisson</li> </ol> Température de lavage: 40°C	
	Autres textiles:	<ol style="list-style-type: none"> <li>Pressage: 140 °C / 10 secondes</li> <li>Température de lavage: 60°C</li> </ol>	
RECOMMANDATIONS COMPLEMENTAIRES	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. A chaque pressage, protéger le Print du contact direct du plateau chauffant avec un papier de cuisson.</li> <li>2. Attendre 24 h avant lavage.</li> <li>3. Ne pas utiliser de lessive agressive.</li> <li>4. Repasser sur envers.</li> <li>5. Stocker nos produits dans un local tempéré, sec et à l'abri des rayons directs du soleil.</li> </ol>		
RISQUE DE RESUBLIMATION	Sur polyester sublimé, il est recommandé d'utiliser UNIPRINT SOFT BLOCKSUB, avec couche barrière à l'encre sublimable.		
SECURITE	Composants inertes, conformes à REACH, sans PVC, plastifiants, métaux lourds, COV, selon Oekotex Standard 100 Classe 1		
TRANSFERT PAR FER A REPASSER	Après impression, découpe ( en mode positif ), et échenillage des contours, utiliser l'Application Tape UNITAPE 600 pour transférer le motif. Protéger le Tape avec un papier de cuisson, régler le fer sur la température maximale. Ne pas utiliser de vapeur. Presser énergiquement, du centre vers les bords.		
Ce document est susceptible de modifications. Pour plus d'information, contacter notre service commercial			

