



Présentation vidéo
du produit:



Rejoignez-nous
sur **Instagram**



email : info@cfpflex.com
site : www.cfpflex.com



100% Made in France

FICHE TECHNIQUE

Date: 18/05/2021

PRODUIT	UNIPRINT SOFT BLOCKSUB	Film d'impression et découpe sur support polyester adhésif pour transfert à chaud sur textiles sublimés	
CODE	302BS	COULEUR	Blanc
DESCRIPTION	Film imprimable élastique polyurethane à base aqueuse, laminé sur une couche thermocollante, elle-même laminée sur un support polyester légèrement adhésif. Une couche barrière BLOCKSUB empêche toute migration d'encre sublimable. Impression solvant, ecosolvant (y compris Truevis 2), Latex		
EPAISSEUR (+/-5%)	Complexe thermocollant: 125 microns.		Support polyester: 115 microns.
UTILISABLE SUR	Tous textiles sublimés		
AVANTAGES	<ol style="list-style-type: none"> 1. Excellente barrière à la resublimation. 2. Souplesse et élasticité conférant un grand confort 3. Opacité totale permettant l'application sur tout polyester imprimé, comme un maillot avec bandes. 4. L'élasticité réduit lors du lavage la formation de plis = meilleure résistance au lavage - Résiste à 60°C 5. Echenillage rapide 6. Transfert facile et rapide (120°C-5sec seulement): pour les formes simples, application tape inutile car le motif reste plat et peut être transféré manuellement. En cas de motifs pré-espacés, utiliser notre application tape UNITAPE AT600 7. Convient à plusieurs types d'encres: solvant, ecosolvant et latex 8. Support faiblement adhésif, empilable et facile à manipuler. 9. Film élastique et résistant, ne fripe pas après lavage. 10. Respectueux de l'environnement: formule en base aqueuse, sans solvant ni PVC. 11. Fabrication écologique, à faible empreinte carbone, réalisée entièrement sous le même toit. 12. 100% made in France, à partir de matières premières européennes. 13. Machines de production dernier cri, et process de fabrication innovant permettant des prix compétitifs. 		
PRESSION	Medium		
PRESSAGE	<ol style="list-style-type: none"> 1. En cas de nouveau tissu, faire des essais préalables. 2. Imprimer et découper en positif 3. Pour les formes simples, application tape inutile, car le motif reste plat et peut être transféré manuellement, en protégeant le motif avec un papier de cuisson. En cas de motifs pré-espacés, utiliser l'application tape UNITAPE AT600 4. Pressage: 120°C - 5 secondes 5. Température de lavage: 60°C 		
RECOMMANDATIONS COMPLEMENTAIRES	<ol style="list-style-type: none"> 1. A chaque pressage, protéger le Print du contact direct du plateau chauffant avec un papier de cuisson. 2. Attendre 24 h avant lavage. 3. Ne pas utiliser de lessive agressive. 4. Pour éviter la resublimation, NE PAS préchauffer le vêtement avant transfert. 5. Juste après transfert, NE PAS empiler ou plier à chaud les vêtements marqués, afin d'éviter une resublimation par l'extérieur. 6. Stocker nos produits dans un local tempéré, sec et à l'abri des rayons directs du soleil. 		
SECURITE	Composants inertes, conformes à REACH, sans PVC, plastifiants, métaux lourds, COV, selon Oekotex Standard 100 Classe 1		

Ce document est susceptible de modifications. Pour plus d'information, contacter notre service commercial

