

L'avenir de la dentisterie est numérique.

Découvrez-le maintenant.

Imprimantes et matériaux 3D de dernière génération pour les cliniques et laboratoires dentaires.



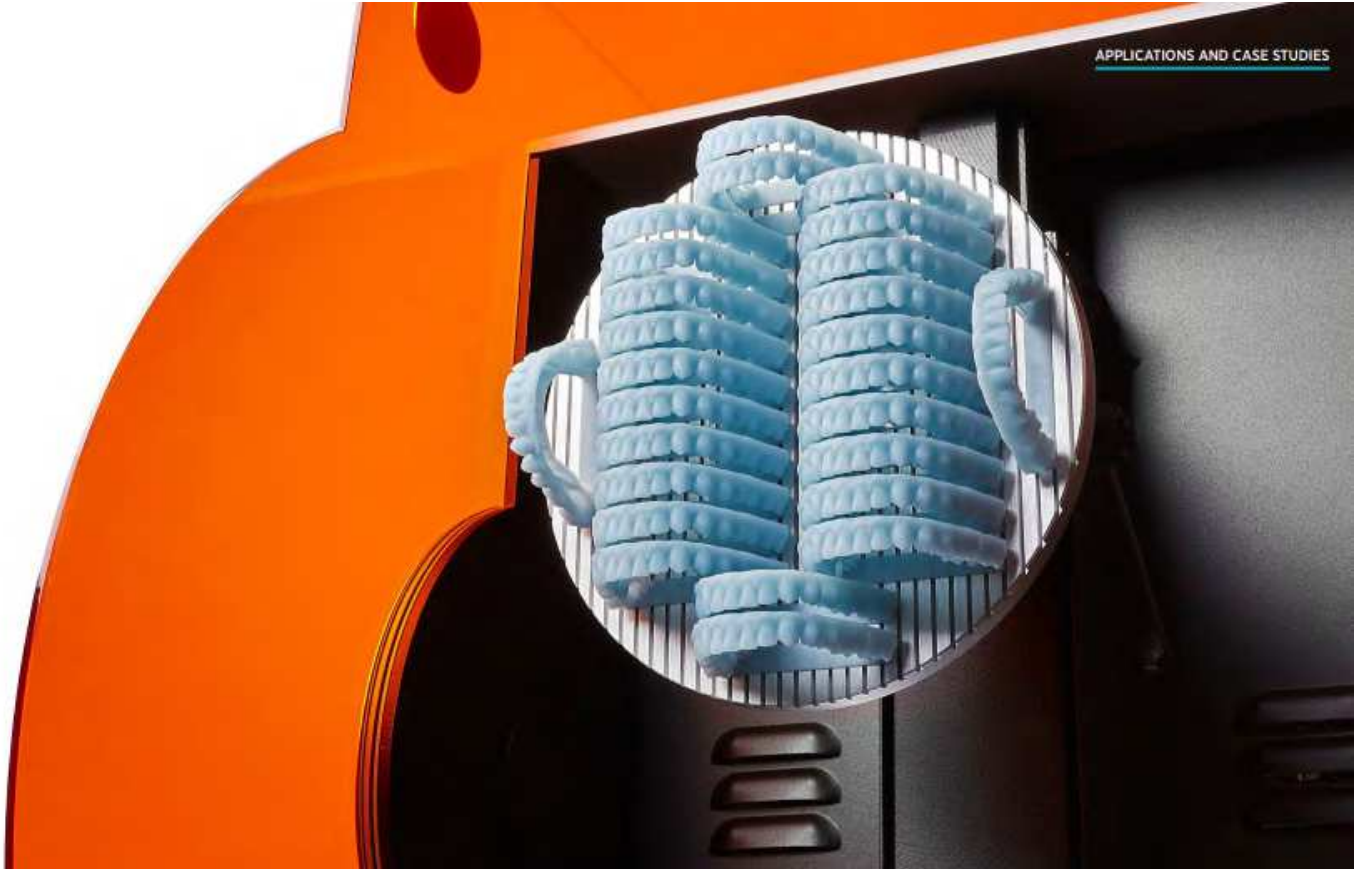
DWS conçoit et fabrique des systèmes d'impression 3D, ainsi que des logiciels et des matériaux spécifiques, tous optimisés pour une utilisation prothétique et prosthodontique.

DWS innove en permanence et intègre ses solutions avancées, afin d'aider les cliniques et laboratoires achevant la digitalisation de leurs processus, exploiter efficacement leurs ressources, réduire les coûts internes et augmenter leur compétitivité.

L'entreprise est certifiée selon les normes ISO 9001 : 2015 et ISO 13485 : 2016, dans le plein respect des exigences les plus élevées dans le domaine des dispositifs médicaux.



APPLICATIONS ET ÉTUDES DE CAS



MATÉRIAUX ET CARTOUCHES

Une gamme complète, plus riche chaque année.

La technologie DWS, pour les laboratoires dentaires et les cliniques prothétiques, est un choix intelligent et gagnant, pas seulement en termes d'imprimantes 3D et de technologie numérique.

DWS propose, en effet, **la plus large gamme de matériaux dans le domaine**, également proposée dans les cartouches jetables innovantes, capables d'accorder une flexibilité dans l'utilisation quotidienne et une meilleure expérience utilisateur pour les professionnels.

- 26 matériaux de pointe disponibles pour les applications dentaires
- Recherche constante
- Cartouches jetables



TEMPORIS

La gamme de matériaux certifiés biocompatibles.

Temporis^{*1} est une famille de matériaux biocompatibles produite par DWS, développée pour l'impression 3D de restaurations certifiées à long terme.

Plusieurs études ont démontré que ces matériaux présentent des valeurs de résistance à la compression comparables aux résines composites hybrides^{*2} bien connues pour les restaurations à long terme.

- Restaurations à long terme
- Matériaux entièrement biocompatibles et non toxiques
- La restauration peut également être réalisée avec la technologie innovante Photoshade, breveté par DWS
- Temporis peut être enduit / vitré avec des composites biocompatibles et personnalisé avec tout type de pigmentation
- Les cartouches DFAB Temporis sont jetables et contiennent la quantité optimale de matière afin d'éviter le gaspillage
- Les cartouches DFAB Temporis sont fournies avec une plate-forme de construction et avec des outils pour le nettoyage des restaurations

^{*1} Le polymère doit être considéré comme un dispositif médical invasif à long terme de classe IIa tel que prévu par la règle 5, Annexe IX, Dir. 93/42 / CEE.

^{*2} Alharbi, Nawal, Reham Osman et Daniel Wismeijer. « Effets de la direction de construction sur les propriétés mécaniques de l'impression 3D restaurations dentaires provisoires à couverture complète. » Le Journal of Prosthetic Dentistry 115.6 (2016) : 760-767.

APPLICATIONS

NANOCOMPOSITES POUR RESTAURATIONS PERMANENTES TRANSLUCIDES

Une seule visite est nécessaire et l'ensemble le flux de travail reste en interne.

Grâce à l'**Irix Max** *, un nouveau matériau réalisé avec des **nanocomposites**, une restauration permanente, précise et rapide dans son impression, devient enfin un objectif accessible pour toutes les cliniques dentaires, soit de petite ou de moyenne dimension. Résultat de longues recherches et de tests, les restaurations obtenues avec ce **matériau révolutionnaire** se distingue par sa **translucidité** et sa grande résistance à la flexion.

Ils partagent tous les avantages techniques et productifs accordés par l'utilisation des Technologies d'impression 3D innovantes de DWS, comme les progiciels **Photoshade** et **Nauta**.

- Haute translucidité
- Restaurations en interne en une seule visite
- Production d'impression directe de couronnes, bridges, inlays, onlays et facettes
- Valeurs de résistance à la flexion élevées
- Couleurs disponibles : A1, A2, A3, A3.5, B1, N et, avec la technologie Photoshade, même l'ombrage peut être reproduit exactement



Avec Irix Max et DWS 3D technologie d'impression, la restauration translucide permanente en nanocomposites peut être obtenue en peu de temps et avec la qualité maximale

Material	LFAB	DFAB	XFAB 2500PD	XFAB 35000PD	029D	XPRO S	XPRO Q
Irix Max	▲	▲	-	-	-	-	-

* Le polymère doit être considéré comme un dispositif médical invasif à long terme de classe IIa tel que prévu par la règle 5, Annexe IX, Dir. 93/42 / CEE. Dans les pays extérieurs à l'Union Européenne, la certification du polymère est en cours.

APPLICATIONS

RESTAURATIONS EN OXYDE DE ZIRCONIUM

Délais d'impression et pratiques de production totalement transformé par le nouveau matériau de DWS.

Irix Z * est l'une des découvertes les plus récentes et les plus innovantes de la recherche DWS. C'est une zircone nouvelle et avancée qui, associée à l'imprimante **DFAB** et à la technologie **Photoshade**, permet la création de **restaurations permanentes** précises en interne à la clinique dentaire et en temps réduits.

- Restaurations en interne
- Impression directe des restaurations vertes, des cycles de frittage sont nécessaires
- Couleurs disponibles : A1, A2, A3, A3.5, B1, N et, avec la technologie Photoshade, même l'ombrage peut être reproduit exactement



Une petite révolution pour la restauration permanente en zircone. Précise, la restauration dans Irix Z peut être imprimée avec DFAB dans une manière simple et intuitive.

Material	LFAB	DFAB	XFAB 2500PD	XFAB 35000PD	029D	XPRO S	XPRO Q
Irix Z	▲	▲	-	-	-	-	-

* Le produit n'est pas encore certifié et ne peut pas être vendu tant que le processus de certification officiel n'est pas terminé.

APPLICATIONS

RESTAURATIONS CERTIFIÉES CLASSE Iia

Précises et naturelles, disponibles pour la première fois en impression directe.

Ponts et couronnes complètement naturels, enfin disponibles **directement à partir de l'impression 3D**.

Cet important progrès est obtenu grâce aux technologies numériques DWS appliquées à matériaux biocompatibles innovants de notre gamme **Temporis ***. Ce matériau émule la vraie couleur des dents et notre système exclusif **Photoshade** permet même un ombrage contrôlé, lorsque vous utilisez des imprimantes qui en sont équipées.

- Production d'impression directe de couronnes, bridges, inlays, onlays et facettes
- Couleurs disponibles : A1, A2, A3, A3.5, B1, N et, avec la technologie Photoshade, même l'ombrage peut être reproduit exactement
- Moins d'étapes par rapport aux méthodes traditionnelles
- Performances rapides et faibles coûts d'exploitation



Restaurations d'aspect naturel, avec rendu des couleurs grâce à notre gamme de matériaux et même avec ombrage assorti lorsque l'imprimante 3D est fournie avec Technologie Photoshade.

Material	LFAB	DFAB	XFAB 2500PD	XFAB 35000PD	029D	XPRO S	XPRO Q
Temporis N	▲	-	▲	▲	-	-	-
Temporis A1	▲	-	▲	▲	-	-	-
Temporis A2	▲	-	▲	▲	-	-	-
Temporis A3	▲	-	▲	▲	-	-	-
Temporis A3.5	▲	-	▲	▲	-	-	-
Temporis B1	▲	-	▲	▲	-	-	-
Temporis Photoshade	-	▲	-	-	-	-	-

* Le polymère doit être considéré comme un dispositif médical invasif à long terme de classe IIa tel que prévu par la règle 5, Annexe IX, Dir. 93/42 / CEE.

APPLICATIONS

MASQUES ET MODÈLES, QUALITÉ 3D SUPÉRIEURE

Impression rapide pour d'excellentes performances
en stabilité, flexibilité et précision.

Flexa IDB * est un matériau biocompatible de classe I pour les applications orthodontiques. Avec un module de logiciel d'orthodontie professionnel, l'orthodontiste peut planifier à la fois les **supports** nécessaires pour le traitement du patient et, ensuite, concevoir le masque de collage indirect sur le modèle virtuel.

Flexa IDB est un matériau suffisamment **souple** pour permettre la stabilité des supports, une fois placés sur site, et de leur libération, une fois transférés dans la bouche du patient et durcis aux UV au niveau des dents.

Le masque IDB réduira le temps d'application des supports et fera gagner du temps en fauteuil, tout en accordant de toute façon la précision de leur placement.

- Matériau transparent flexible et stable
- Précision et vitesse d'impression élevée
- Matériau biocompatible de classe I*



Les modèles et masques flexibles,
en Flexa IDB, sont rapides à imprimer,
précis et fiables.



Material	LFAB	DFAB	XFAB 2500PD	XFAB 35000PD	029D	XPRO S	XPRO Q
Irix Z	-	-	▲	▲	▲	-	▲

* Le produit n'est pas encore certifié et ne peut pas être vendu tant que le processus de certification officiel n'est pas terminé.

PORTE EMPREINTE STABLE

Le matériau d'impression DS3500 garantit le plus haut niveau de performance.

DS3500* est un matériau biocompatible de classe I, idéal pour l'impression de **portes-empreinte individuels**.

Les objets imprimés, compte tenu de la douceur et de la précision de la surface, conviennent à tous les types des matériaux d'empreinte et accordent un excellent ajustement. Leur légère transparence est très utile en prenant l'empreinte dans les cas d'**édentement** partiel et / ou total car cela permet de vérifier l'adhérence du matériau d'empreinte à la muqueuse. Les plateaux imprimés sont rigides, **très stables** et **sans déformation**. Ils sont disponibles dans les couleurs bleu clair et violet.

- Stabilité dimensionnelle et résistance exceptionnelles
- Plateaux précis et sans déformation
- Matériau biocompatible de classe I*



DS3500 : en plus de la stabilité, l'indéformabilité et la compatibilité avec tous matériaux d'empreinte, il assure une légère transparence, utile en cas d'édentement partiel ou totale.

Material	LFAB	DFAB	XFAB 2500PD	XFAB 35000PD	029D	XPRO S	XPRO Q
DS3500	-	-	▲	▲	▲	▲	▲

* Le produit n'est pas encore certifié et ne peut pas être vendu tant que le processus de certification officiel n'est pas terminé.

APPLICATIONS

LA MATIERE PARFAITE POUR LES BOUCHÉES ET LES ATTELAGES

Grâce à la transparence cristalline du DS5000, les piqûres et les attelles seront esthétiquement invisibles.

Le DS5000 * est un matériau de classe IIa pour la fabrication numérique d'attelles et de piqûres précises. Il est solide et très résistant aux fractures. C'est un matériau clair, transparent comme du cristal après polissage, de sorte que l'objet imprimé permette un effet esthétiquement agréable tout en accordant un ajustement précis.

- Haute résistance et ténacité à la rupture
- Transparence claire après polissage
- Matériau de classe IIa*



Un effet esthétique agréable et la robustesse des morsures et attelles, obtenues avec DS5000, sont la qualité d'excellence avec une haute résolution et l'ajustement le plus précis

Material	LFAB	DFAB	XFAB 2500PD	XFAB 35000PD	029D	XPRO S	XPRO Q
DS5500	-	-	▲	▲	▲	▲	▲

* Le produit n'est pas encore certifié et ne peut pas être vendu tant que le processus de certification officiel n'est pas terminé.

APPLICATIONS

MODÈLES DENTAIRES 3D

Copies précises et surfaces lisses,
haute fiabilité opérationnelle.

Détails fins et super haute définition, surfaces extrêmement lisses. Ce sont les qualités qui font des modèles dentaires produits sur des imprimantes 3D DWS des outils fiables et adaptés.

Ce processus de travail innovant est choisi aujourd'hui par les meilleurs professionnels et est fait possible grâce aux fonctionnalités avancées de **Precisa** et **Invicta**, les matériaux exclusifs conçus et produit par DWS.

- Reproduction détaillée à la plus haute résolution
- Surfaces lisses
- Faible coût d'impression
- Production rapide



L'utilisation de matériaux Precisa et Invicta permet la production de modèles précis avec une qualité de surface absolument lisse.

Material	LFAB	DFAB	XFAB 2500PD	XFAB 35000PD	029D	XPRO S	XPRO Q
Precisa RD096B	-	-	-	▲	▲	-	▲
Precisa RD096GY	▲	▲	▲	▲	▲	-	▲
Precisa RD096GR	-	-	-	▲	▲	-	▲
Precisa RD096P	-	-	-	▲	▲	-	▲
Precisa RD096W	-	-	-	▲	▲	-	▲
Precisa RD096IV	-	-	-	▲	▲	-	▲
Precisa RD097	-	-	▲	▲	▲	-	▲
Precisa RD-EC02	-	-	-	▲	▲	-	▲
Invicta 917	-	-	▲	-	-	▲	-
Invicta 915	-	-	▲	-	-	▲	-
Invicta 907	-	-	▲	-	-	-	-

MODÈLES AVEC DES MOULURES AMOVIBLES

Coupe « effet clic »

Le flux de travail numérique DWS **s'intègre aux principaux logiciels et scanners tiers** et permet la création de modèles physiques précis et articulés avec des matrices amovibles, capable de dépasser les limites de précision moins avancées que les solutions technologiques DWS.

L'ajustement entre la matrice et la base du modèle produit un véritable « **effet de clic** ».

- Modèles détaillés et ajustement précis
- Grande variété de matériaux compatibles
- S'intègre à la plupart des principaux logiciels et scanners de CAO
- Faibles coûts et temps de production



L'ajustement précis : un véritable « effet clic » !

Material	LFAB	DFAB	XFAB 2500PD	XFAB 35000PD	029D	XPRO S	XPRO Q
Precisa RD096B	-	-	-	▲	▲	-	▲
Precisa RD096GY	▲	▲	▲	▲	▲	-	▲
Precisa RD096GR	-	-	-	▲	▲	-	▲
Precisa RD096P	-	-	-	▲	▲	-	▲
Precisa RD096W	-	-	-	▲	▲	-	▲
Precisa RD096IV	-	-	-	▲	▲	-	▲
Precisa RD097	-	-	▲	▲	▲	-	▲
Precisa RD-EC02	-	-	-	▲	▲	-	▲
Invicta 917	-	-	▲	-	-	▲	-
Invicta 915	-	-	▲	-	-	▲	-
Invicta 907	-	-	▲	-	-	-	-

MODÈLES POUR LES ANALOGUES IMPLANTAIRES

Reproductions pour la sécurité
et vérifier simplement les implants.

Excellentes bases pour tout implant, même le plus complexe : la technologie DWS 3D permet la création de modèles précis et solides pour observer et vérifier avec précision le bon positionnement des analogues. DWS propose une gamme de matériaux spéciaux qui répondent à tous les besoins esthétiques et fonctionnels, au cas par cas.

- Niveau de précision idéal pour un contrôle rigoureux
- Contrôle simple et efficace du positionnement analogue
- Faibles coûts et temps de production
- Grande variété de matériaux compatibles



Modèles 3D adaptés à une vérification correcte
et pratique de positionnement analogue.

Material	LFAB	DFAB	XFAB 2500PD	XFAB 35000PD	029D	XPRO S	XPRO Q
Precisa RD096B	-	-	-	▲	▲	-	▲
Precisa RD096GY	▲	▲	▲	▲	▲	-	▲
Precisa RD096GR	-	-	-	▲	▲	-	▲
Precisa RD096P	-	-	-	▲	▲	-	▲
Precisa RD096W	-	-	-	▲	▲	-	▲
Precisa RD096IV	-	-	-	▲	▲	-	▲
Precisa RD097	-	-	▲	▲	▲	-	▲
Precisa RD-EC02	-	-	-	▲	▲	-	▲
Invicta 917	-	-	▲	-	-	▲	-
Invicta 915	-	-	▲	-	-	▲	-
Invicta 907	-	-	▲	-	-	-	-

APPLICATIONS

MODÈLES POUR ALIGNERS THERMOFORMÉS

Des bases 3D parfaites pour créer de la lumière, aligneurs efficaces et invisibles.

Production rapide et économique **d'arches orthodontiques 3D**, dans un espace ouvert efficace système de solutions DWS intégré aux logiciels et appareils les plus courants.

Notre **matériau nanocéramique Therma**, indéformable avec un thermoformage élevé résistance, fournit une base précise sur laquelle le professionnel peut créer aligneurs transparents en polycarbonate qui correspondent parfaitement à ceux du patient structure dentaire.

- Production rapide
- Faible coût
- Précision et polyvalence : qualité de reproduction élevée à chaque étape du traitement
- Système ouvert qui s'intègre aux technologies les plus populaires et logiciel de CAO



Modèle 3D d'une imprimante DWS.
Le dispositif d'alignement est créé
par la suite par thermoformage.



La haute résolution permet de
nombreuses applications dans
ce domaine.

Material	LFAB	DFAB	XFAB 2500PD	XFAB 35000PD	029D	XPRO S	XPRO Q
Therma 294	-	-	▲	-	-	-	-
Therma RD095	-	-	-	▲	▲	▲	▲

GUIDES CHIRURGICAUX

Matériau de classe I*, précision et ajustement pour des opérations en toute sécurité.

La technologie 3D avancée des appareils DWS permet l'impression de guides chirurgicaux **prêts à l'emploi** utilisant la résine **DS3000 classe I* biocompatible**.

Matériel. Les guides produits sont stables et indéformables, assurant un ajustement parfait à la bouche du patient pour créer les conditions parfaites pour une opération sûre et efficace.

- Ajustement de haute précision
- La conception, l'analyse et le développement peuvent être effectués sur le modèle
- Matériau biocompatible de classe I*



La correspondance anatomique parfaite garantie par le matériau DS3000 permet également la plus grande précision lors de l'insertion des bagues.

Material	LFAB	DFAB	XFAB 2500PD	XFAB 35000PD	029D	XPRO S	XPRO Q
DS5500	-	-	▲	▲	▲	▲	▲

* Polymère de classe I pour guides chirurgicaux conformément à la règle 5, annexe IX de la directive 93/42 / CEE relative aux dispositifs médicaux.

APPLICATIONS

MODÈLES POUR LES CASTING DIRECT DE CIRE PERDUS ET CÉRAMIQUE PRESSÉE

Détaillé, économique à produire, pour des prothèses minces et durables.

Grâce aux **résines exclusives de notre gamme Fusia**, qui ne nécessitent plus de traitement manuel, les appareils d'impression 3D DWS peuvent produire des modèles précis pour soins dentaires pour la coulée directe à la cire perdue ou la céramique pressée qui répondent pleinement à toutes les exigences de ces processus, permettant la production de produits **minces, durables, formes détaillées**.

- Production de haute précision
- Possibilité d'obtenir des formes minces et détaillées à partir des modèles
- Rapide et économique à produire



La bonne combinaison des matériaux et de la technologie pour obtenir les meilleurs résultats dans les modèles dentaires pour cire perdue coulée directe et pressée céramique.

Material	LFAB	DFAB	XFAB 2500PD	XFAB 35000PD	029D	XPRO S	XPRO Q
Fusia RF080	▲	▲	-	▲	▲	-	▲
Fusia DC710	-	-	▲	-	-	-	-

APPLICATIONS

CADRES PARTIELS POUR LE CASTING DIRECT DE LA CIRE PERDUE

Le moyen idéal pour atteindre la minceur, la précision et d'excellentes propriétés mécaniques.

Les cadres partiels obtenus grâce à la technologie numérique dans les **matériaux Fusia** se caractérisent par des normes élevées de stabilité, de non-déformabilité et de précision anatomique. Ils assurent des **performances physiques et mécaniques** exceptionnelles dans le produit final, pour répondre aux exigences les plus strictes connectées à tout type d'application.

- Production de haute précision
- Excellentes qualités non déformantes
- Excellentes propriétés mécaniques pour la coulée directe à la cire perdue et céramique pressée
- Le logiciel DWS inclus avec l'imprimante permet une excellente prise en charge



Stable, précis, indéformable.
Idéal pour la coulée directe à la cire perdue.

Material	LFAB	DFAB	XFAB 2500PD	XFAB 35000PD	029D	XPRO S	XPRO Q
Fusia RF080	-	-	-	▲	▲	-	▲
Fusia DC710	-	-	▲	-	-	-	-

APPLICATIONS

L'IMAGERIE MÉDICALE

Précision et transparence maximales, grande échelle, coût minimum.

De grands volumes en des temps extrêmement courts. Les imprimantes d'entrée de gamme DWS sont capables de haute précision dans la reproduction des **moindres détails**, grâce également aux matériaux comme les **Vitra 430 et DS2000**, dont la transparence permet de visualiser précisément et en détail la structure anatomique du patient.

- Reproductions anatomiques à plus grande échelle
- Transparence, résolution et précision
- Réduction des temps de production
- Haute qualité de surface



Reproduction 3D d'un crâne
en résine Vitra 430.
Dimensions, précision et transparence
peuvent être observés.

Material	LFAB	DFAB	XFAB 2500PD	XFAB 35000PD	029D	XPRO S	XPRO Q
Vitra 430	-	-	▲	-	-	-	-
DS 2000	-	-	-	▲	▲	▲	▲

APPLICATIONS

MASQUES GINGIVAUX ET TISSUS SOUPLES

Reproductions complètes du look, propriétés fonctionnelles et anatomie de la gencive.

L'impression 3D DWS peut reproduire de manière réaliste les propriétés de la **gencive et des tissus souples** : couleur, consistance et structure. Les excellents résultats sont dus à la haute résolution et précision des imprimantes, mais aussi au matériau novateur **GL4000**.

- Effet du matériau et propriétés fonctionnelles comme la vraie chose
- Reproduction anatomique efficace
- Production rapide
- Excellente qualité de surface



Les propriétés du matériau GL4000 assure la qualité des masques.

Material	LFAB	DFAB	XFAB 2500PD	XFAB 35000PD	029D	XPRO S	XPRO Q
GL4000	-	-	▲	▲	▲	-	▲

PROTHÈSE SUR UN MODÈLE NUMÉRIQUE

Le flux de travail numérique et l'impression 3D de modèles dans le processus de production de restaurations permanentes sur les dents naturelles et les implants.

La patiente est une femme de 65 ans désireuse de remplacer une ancienne couronne en céramique métallique sur la dent 1.7 et positionner une dent sur l'implant sur 1.6, élément qu'elle a perdu à cause d'une carie.

L'implant a été réalisé par les techniciens dentaires de DDS Carlo Cosma et Digilab,

Alessio Marsili et Flavio Lico, ont conçu le modèle (phase CAO) et produit le modèle maître physiquement dans l'imprimante 3D stéréolithographique DW020D de DWS, en résine DWS Precisa RD097, spécifique pour les modèles très précis. Le modèle était fabriqué avec une matrice amovible sur 1.7 et avec un trou adapté pour un analogue numérique.

L'utilisation d'une imprimante 3D de haute qualité et très précise et de résines spécifiques a autorisé les opérateurs à surmonter celles qui sont considérées comme les difficultés majeures de cette technologie, et à obtenir, en même temps, une matrice stable et reproductible ainsi qu'un analogue numérique à l'intérieur des sites respectifs, avec la possibilité de retirer à la fois la matrice et l'analogue sans les déformer.

Grâce aux logiciels propriétaires DWS, Nauta Plus et Fictor, les opérateurs ont la possibilité de personnaliser largement les paramètres de production des composants des modèles : les matrices amovibles et les trous pour les matrices et pour les analogues numériques.



Quart supérieur et inférieur imprimé avec DWS PRECISA RD097, spécifique pour des modèles de haute précision dans l'imprimante 3D DWS DW020D.

LIGNE DE MARGE ET AJUSTEMENT INTERNE, L'INFLUENCE DE LA MÉTHODE DE FABRICATION

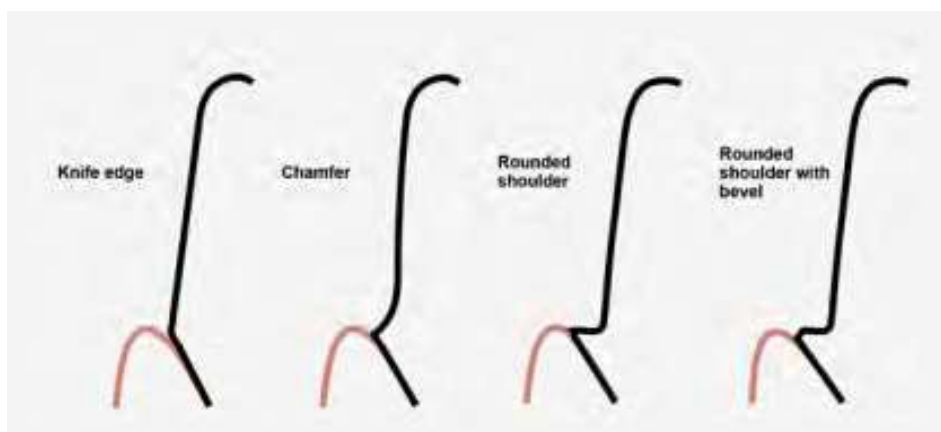
Une étude importante de l'Université d'Amsterdam.

Recherche réalisée par le département « dentisterie numérique spécialisée » de **l'Université d'Amsterdam**, ACTA, a évalué différentes méthodes de fabrication et leurs influences sur la ligne de marge et l'ajustement interne des restaurations intermédiaires.

L'étude, publiée en octobre 2017 dans le Journal of Prosthodontic Research, souligne comment « les restaurations imprimées en 3D ont montré un **écart moyen inférieur statistiquement significatif** par rapport aux restaurations fraisées », et plus généralement, comment les méthodes de fabrication influencent de diverses manières l'ajustement, par rapport à l'effet de la conception de la ligne de marge.

Il est important de souligner que pour l'impression 3D lors de la recherche, une imprimante DWS, la **DW028D**, a été utilisée avec le matériau **Temporis**.

Pour le contexte complet et la méthode d'analyse, veuillez suivre ce lien :
www.dwssystems.com/dws-stories/marginal-internal-fit



Quelques illustrations de la méthodologie utilisée dans l'étude, qui a été réalisée à l'aide d'une imprimante 3D DWS et d'un matériau Temporis.

Imprimantes



DFAB Desktop

Restaurations d'aspect naturel en une seule visite.

Développé pour les cliniques prothétiques et les laboratoires dentaires, imprimante 3D DFAB Desktop se connecte à un ordinateur et est facile à utiliser grâce au propriétaire Logiciel Photoshade Nauta.

Il permet la production de produits dentaires d'aspect naturel prothèse, en moins d'étapes qu'avec les méthodes traditionnelles. Tous les appareils de la famille DFAB sont connectés à un système cloud qui permet une traçabilité complète des interventions, de matériaux et de cartouches.

- Restaurations certifiées en une seule visite
- Il imprime un pont avec jusqu'à 5 éléments en moins de 20 minutes
- Technologie Photoshade : reproduction de la variation chromatique de la couleur des dents de l'incisif au côté cervical.



TEINTES PHOTOSHADE
ENTRE A1 ET A3.5

CARTOUCHE
JETABLE

DFAB Chairside

La technologie la plus innovante combine l'expérience utilisateur la plus intuitive.

Dans sa version Chairside (colonne), DFAB est doté d'un écran de commandes tactile pratique et intuitif.

DFAB Chairside est un appareil tout-en-un qui intègre un système de fabrication additif à haute vitesse à un ordinateur personnel à écran tactile convivial, pratique et intuitif dans son contrôle.

- Cartouches jetables : sûres, hygiéniques, moins de déchets, meilleure expérience utilisateur
- Aucune poudre n'est produite, aucun bruit et aucun instrument ou remplacement d'outil n'est nécessaire
- Compatible avec les scanners intra-oraux et les systèmes CAD / CAM pour le secteur dentaire
- Connexion au cloud pour assurer la traçabilité des matériaux



TEINTES PHOTOSHADE
ENTRE A1 ET A3.5

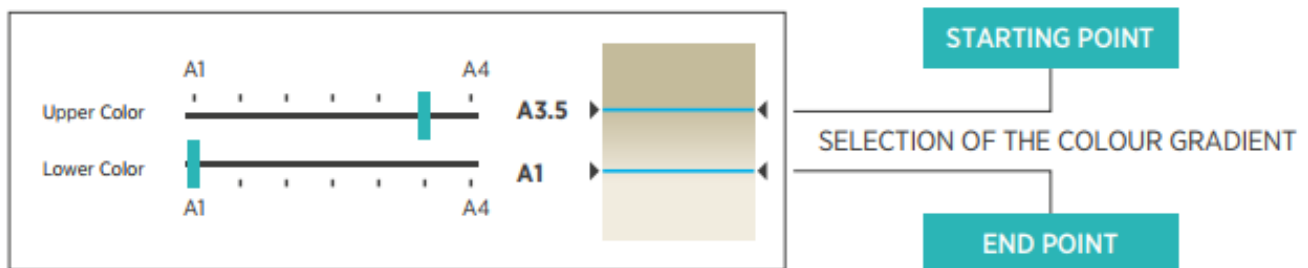
PC INTÉGRÉ
À ÉCRAN TACTILE

PHOTOSHADE

Un effet naturel grâce au dégradé de couleurs adaptatif.

DFAB est un système qui permet la reproduction des couleurs de dents spécifiques du patient, en termes de pigmentation et d'ombre, donnant à la prothèse un effet réaliste.

Grâce à la technologie Photoshade, l'opérateur sélectionne les teintes extrêmes nécessaires en choisissant les codes couleurs de A1 à A3.5, en plus de la position et de la largeur exactes du gradient à obtenir. En même temps, il est entièrement libre de fonctionner sur toute la surface du fichier, selon les lignes bleu clair dans les images. Ce processus n'est pas reproductible avec Systèmes de fraisage CAD / CAM et avec des imprimantes 3D conventionnelles.



LOGICIEL PHOTOSHADE NAUTA

Simple et intuitif, étape par étape, il aide l'utilisateur à imprimer.

Le logiciel Nauta Photoshade reproduit en temps réel l'aperçu de la restauration et, obtient la confirmation de l'opérateur, visualise le fichier à imprimer, afin de tirer le résultat le plus réaliste possible.

- Extrêmement facile à utiliser : il peut également être manipulé par des opérateurs débutants ou peu instruits
- Le processus de travail étape par étape guide l'opérateur vers l'impression
- Un système de choix totalement visuel, de la sélection du dégradé à la couleur d'ombrage



LFAB

Une révolution de l'impression 3D dans le laboratoire dentaire.

LFAB est l'imprimante 3D innovante pour la production de restaurations de classe IIa en moins de 20 minutes.

Il a été développé spécifiquement pour les laboratoires et est équipé d'un système de gestion du matériel sûr avec des cartouches prêtes à l'emploi.

- Restaurations provisoires et permanentes en moins de 20 minutes
- Une gamme complète de matériaux de restauration comprenant des nanocomposites et de la zircone
- Cartouches jetables prêtes à l'emploi



TEINTES MONOCHROMATIQUE

A1, A2, A3, A3.5, B1, N

CARTOUCHE

JETABLE

XFAB

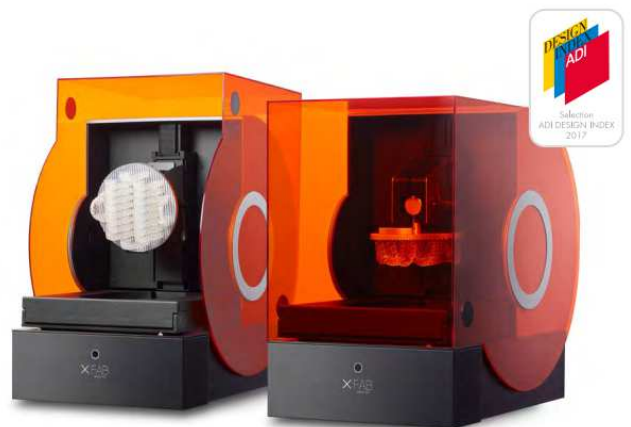
Qualité d'impression supérieure pour les laboratoires de petite et moyenne taille.

Il s'agit du modèle XFAB conçu pour les applications professionnelles du secteur dentaire.

Fourni avec nos logiciels Nauta et Fictor, qui permettent le réglage manuel des paramètres matériaux DWS, XFAB 2500PD garantit une totale liberté dans l'optimisation paramètres lors de l'impression de modèles.

Bénéficiant d'une résolution de qualité professionnelle, XFAB 2500PD est la solution idéale pour les laboratoires dentaires de petite et moyenne taille qui ont besoin d'une qualité supérieure.

- Imprimante stéréolithographique haute vitesse et haute précision
- Système Plug and Play
- Spécialement développé et fabriqué par DWS Materials pour le secteur dentaire
- Système TTT (Tank Translation Technology) pour optimiser la durée de vie du réservoir de résine



LOGICIEL

NAUTA ET FICTOR INCLUS

ZONE DE TRAVAIL X, Y, Z (mm)

Ø 180 x 180

XFAB 2500PD

Applications

Restaurations certifiées de classe IIa (*), modèles dentaires, modèles avec matrices amovibles, modèles pour analogues d'implants, modèles pour aligneurs thermoformés, guides chirurgicaux, modèles en coulée directe à la cire perdue, cadres partiels pour coulée directe à la cire perdue, imagerie médicale et masques gingivaux / modèles de tissus souples.

(*) Le polymère doit être considéré comme un dispositif médical invasif à long terme de classe IIa conformément à l'article 5, annexe IX, dir. 93/42 / CEE.

XFAB

Haut débit et précision, sans compromis.

Développé expressément pour les applications dentaires professionnelles, le XFAB 3500PD combine précision avec des performances à haut débit, ce qui le rend parfait pour tout professionnel.

Équipé des logiciels avancés Nauta et Fictor pour ajuster les paramètres d'impression, il est idéal pour de nombreuses applications : arcades orthodontiques pour aligneurs thermoformés, modèles dentaires, guides chirurgicaux biocompatibles, modèles d'imagerie diagnostique et médicale, modèles de coulée directe à la cire perdue, armatures partielles, ponts, couronnes, restaurations provisoires, modèles pour analogues et matrices amovibles et applications orthodontiques.

- Imprimante stéréolithographique haute vitesse et haute précision
- Gamme complète de matériaux pour le secteur dentaire, y compris Temporis
- Système Plug and Play
- Système TTT (Tank Translation Technology) pour optimiser la durée de vie du réservoir de résine



XFAB 3500PD

Applications

Restaurations certifiées de classe IIa (*), modèles dentaires, modèles avec matrices amovibles, modèles pour analogues d'implants, modèles pour aligneurs thermoformés, guides chirurgicaux, modèles en coulée directe à la cire perdue, cadres partiels pour coulée directe à la cire perdue, imagerie médicale et masques gingivaux / modèles de tissus souples.

(*) Le polymère doit être considéré comme un dispositif médical invasif à long terme de classe IIa conformément à l'article 5, annexe IX, dir. 93/42 / CEE.

PC INTÉGRÉ
LARGE GAMME DE MATÉRIAUX

www.dwssystems.com

ZONE DE TRAVAIL X, Y, Z (mm)
160 x 160 x 180 (Coins chanfreinés)

029D

Technologie SLA 3D haute performance.

Système de production rapide conçu pour des volumes de production moyens à élevés, destiné aux laboratoires de moyenne et grande taille. Il assure une vitesse élevée et élevée précision. Le logiciel Nauta intégré peut générer automatiquement un support structures.

029D est également équipé du TTT (Tank Translation Technology) System, un dispositif électromécanique qui aide à réduire l'usure localisée du réservoir causée par le laser, prolongeant ainsi la durée de vie du réservoir et réduisant les coûts de fonctionnement.



- Résolution d'impression leader du marché
- Idéal pour produire de grandes quantités de modèles
- Système TTT (Tank Translation Technology) pour optimiser la durée de vie du réservoir de résine
- Faibles coûts de fonctionnement et de maintenance

029D

Applications

Modèles dentaires, modèles avec matrices amovibles, modèles pour analogues d'implants, modèles pour aligneurs thermoformés, guides chirurgicaux, modèles en coulée directe à la cire perdue, cadres partiels pour coulée directe à la cire perdue, imagerie médicale et masques gingivaux / modèles de tissus souples.

PRODUCTION RAPIDE
MEILLEURE RESOLUTION

ZONE DE TRAVAIL X, Y, Z (mm)
150 x 150 x 100

XPRO S

Applications orthodontiques pour les grands laboratoires.

Imprimante de production 3D innovante de DWS, XPRO S est le choix idéal pour les grands laboratoires qui ont besoin de produire de grandes quantités de modèles dans des délais courts.

Un débit élevé, une haute précision et une large sélection de matériaux spécifiques en font une imprimante polyvalente adaptée à tout type d'application orthodontique. L'imprimante a été spécifiquement conçue autour des formules de matériaux DWS pour garantir des résultats optimaux.

- Equipé d'un PC avec écran tactile intégré
- Faibles coûts de fonctionnement et de maintenance
- Excellent rapport qualité-prix
- Système TTT (Tank Translation Technology) pour optimiser la durée de vie du réservoir de résine



XPRO S

Applications

Modèles dentaires, modèles pour aligneurs thermoformés, guides chirurgicaux et l'imagerie médicale

SURFACE MAXI

PRODUCTION RAPIDE

ZONE DE TRAVAIL X, Y, Z (mm)

300 x 300 x 300

XPRO S

Grande zone d'impression et ultra-haute résolution grâce à ses quatre lasers.

Ce système d'impression 3D est conçu pour une production à grande échelle. XPRO Q est destiné pour les laboratoires de grande envergure et assure un débit élevé grâce à sa zone d'impression de 300 x 300mm. Il fonctionne avec une large gamme de matériaux développés par DWS pour produire applications dentaires avec précision et rapidité.

- Quatre sources laser BluEdge à semi-conducteurs fonctionnant simultanément pour garantir les temps de production très rapides même à ultra-haute résolution
- Système TTT (Tank Translation Technology) pour optimiser la durée de vie du réservoir de résine
- Equipé d'un PC avec écran tactile intégré



XPRO Q

Applications

Modèles dentaires, modèles avec matrices amovibles, modèles pour analogues d'implants, modèles pour aligneurs thermoformés, guides chirurgicaux, modèles en coulée directe à la cire perdue, cadres partiels pour coulée directe à la cire perdue, imagerie médicale et masques gingivaux / modèles de tissus souples.

4 LASERS

MEILLEURE RÉOLUTION

ZONE DE TRAVAIL X, Y, Z (mm)

300 x 300 x 300

SPECIFICATIONS



Technical data*	DFAB Desktop	DFAB Chairside	LFAB
Technology:	Laser • TSLA	Laser • TSLA	Laser • TSLA
Working Area:	50 x 20 x 40 mm	50 x 20 x 40 mm	50 x 20 x 40 mm
Laser source:	Solid State BlueEdge®	Solid State BlueEdge®	Solid State BlueEdge®
Layer thickness:	10-100 micron (depending on the type of material used)	10-100 micron (depending on the type of material used)	10-100 micron (depending on the type of material used)
Scanning method:	Galvanometer	Galvanometer	Galvanometer
Software:	Nauta Photoshade	Nauta Photoshade	Nauta
Input files format:	.stl, .nauta, .fictor	.stl, .nauta, .fictor	.stl, .nauta, .fictor
Machine Size:	300 x 300 x 307 mm	480 x 480 x 1142 mm	300 x 300 x 307 mm
Weight:	15 Kg	40 Kg	15 Kg
Operating Temp. and Humidity:	15-25 °C / 60%	15-25 °C / 60%	15-25 °C / 60%
Power Supply:	24V DC con AC 240/100V / 50-60 Hz external supplier included	24V DC con AC 240/220V / 50-60 Hz external supplier included	24V DC con AC 240/100V / 50-60 Hz external supplier included
Electrical Consumption:	160W	200W	160W
PC Minimum Requirements:	Windows 7 or above	Windows 7 or above ²	Windows 7 or above
• Memory:	RAM 4GB	RAM 4GB ²	RAM 4GB
• Graphics Card:	OpenGL 2.0 compatible or above	OpenGL 2.0 compatible or above ²	OpenGL 2.0 compatible or above
I/O Interfaces:	1 USB port	1 USB port	1 USB port
Connectivity:	1 active internet connection	1 active internet connection	1 active internet connection

² PC intégré, les exigences minimales sont exprimées pour faire fonctionner Nauta avec un PC externe (non inclus).

* Les spécifications techniques peuvent être modifiées sans préavis.



Technical data*	XFAB 2500PD	XFAB 3500PD
Technology:	Laser + Stereolithography	Laser + Stereolithography
Working Area:	Ø 180 x 180 mm	160 x 160 x 180 Chamfered corners
Laser source:	Solid State BlueEdge®	Solid State BlueEdge®
Layer thickness:	10-100 micron (depending on the type of material used)	10-100 micron (depending on the type of material used)
Scanning method:	Galvanometer	Galvanometer
Software:	Fictor XFAB Edition and Nauta XFAB Edition included	Fictor XFAB Edition and Nauta XFAB Edition included
Input files format:	.stl, .slc, .nauta, .fictor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x	.stl, .slc, .nauta, .fictor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x
Machine Size:	400 x 606 x 642 mm	400 x 606 x 880 mm
Weight:	31 Kg	40 Kg
Operating Temp. and Humidity:	20°-25°C / 60%	20°-25°C / 60%
Power Supply:	24V DC con AC 240/100V / 50-60 Hz external supplier included	24V DC con AC 240/100V / 50-60 Hz external supplier included
Electrical Consumption:	160W	160W
PC Minimum Requirements:	Windows 7 or above	Windows 7 or above ²
• Memory:	RAM 4GB	RAM 4GB ²
• Graphics Card:	OpenGL 2.0 compatible or above	OpenGL 2.0 compatible or above
I/O Interfaces:	1 USB port	1 USB port + 1 TCP/IP ethernet port
Connectivity:	1 active internet connection	1 active internet connection

² PC intégré, les exigences minimales sont exprimées pour faire fonctionner Nauta avec un PC externe (non inclus).

* Les spécifications techniques peuvent être modifiées sans préavis.

SPECIFICATIONS



Technical data*	029D
Technology:	Laser • Stereolithography
Working Area:	150 x 150 x 100 mm
Laser source:	Solid State BlueEdge®
Layer thickness:	10-100 micron (depending on the type of material used)
Scanning method:	Galvanometer
Software:	Nauta+ e Fictor
Input files format:	.stl, .slc, .nauta, .fictor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x
Machine Size:	610 x 660 x 1400 mm
Weight:	150 Kg
Operating Temp. and Humidity:	22-25°C / 60%
Power Supply:	AC 230/115 W / 50-60 Hz
Electrical Consumption:	500 W
PC Minimum Requirements:	External PC included
I/O Interfaces:	1 USB port • 1 TCP/IP ethernet port
Connectivity:	1 active internet connection

* Les spécifications techniques peuvent être modifiées sans préavis.



Technical data*	XPRO S	XPRO Q
Technology:	Laser • Stereolithography	QUAD Laser • Stereolithography
Working Area:	300 x 300 x 300 mm	300 x 300 x 300 mm
Laser source:	Solid State BlueEdge*	Solid State BlueEdge*
Layer thickness:	10-100 micron (depending on the type of material used)	10-100 micron (depending on the type of material used)
Scanning method:	Galvanometer	Quad-Galvanometer
Software:	Fictor	Fictor
Input files format:	.stl, .slc, .nauts, .fictor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x	.stl, .slc, .nauts, .fictor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x
Machine Size:	704 x 1446 x 2048 mm	704 x 1446 x 2048 mm
Weight:	500 Kg	500 Kg
Operating Temp. and Humidity:	20°-25°C / 60%	20°-25°C / 60%
Power Supply:	AC 230/115 W / 50-60 Hz	AC 230/115 W / 50-60 Hz
Electrical Consumption:	500W	500W
Requisiti minimi PC:	Windows 7 or above ²	Windows 7 or above ²
• Memory:	RAM 4GB ²	RAM 4GB ²
• Graphics Card:	OpenGL 2.0 compatible or above ²	OpenGL 2.0 compatible or above ²
I/O Interfaces:	1 USB port • 1 TCP/IP ethernet port	1 USB port • 1 TCP/IP ethernet port
Connectivity:	1 active internet connection	1 active internet connection

² PC intégré, les exigences minimales sont exprimées pour faire fonctionner Nauts avec un PC externe (non inclus).

* Les spécifications techniques peuvent être modifiées sans préavis.

DWS

Via della Meccanica, 21
36016 Thiene (VI) - Italie
T +39 0445 810810
info@dwssystems.com
www.dwssystems.com
FABRIQUÉ EN ITALIE



Informations

Cette brochure est une traduction du document original. Seul ce dernier, en accès libre sur notre site internet fait foi et retranscrit fidèlement nos préconisations.

Cette brochure contient des informations destinées aux professionnels de santé car elle traite des informations pouvant entraîner de graves dommages pour la santé et la sécurité du patient s'il n'est pas correctement compris et dûment exécuté.

Règlements en vertu de la loi italienne (décret législatif du 23 février 2006, décret législatif no. 219/2006 et en général par le décret législatif no. 46/97 tel que modifié par décret législatif non. 37 du 25 janvier 2010).

Temporis : Certification CE en tant que dispositif médical de classe I ; Non approuvé par la FDA.

L'entreprise est certifiée ISO 9001 : 2015 et ISO13485 : 2016, dans le plein respect des exigences les plus élevées dans le domaine des dispositifs médicaux.