

SAKATA 3D PLA 850 filament is suitable for all consumer-grade 3D FDM/FFF printers. This filament exhibits fast crystallization rates and is able to develop improved heat resistance in 3D printed parts. SAKATA 3D PLA 850 filament has excellent 3D printing characteristics such as precise detail, good adhesion to build plates, less warping and curling, and low odour. Made in Spain by POLIMERSIA GLOBAL S.L.

FILAMENT SPECIFICATIONS	Unit	Value
Diameter	mm	1.75 ± 0.05 / 2.85 ± 0.05
Max. roundness deviation	mm	0.05
Net weight	g	1,000 / 500 / 700 (Refill) / 250

PHYSICAL PROPERTIES	Standard	Unit	Value
Specific gravity	ASTM D792	g/cm ³	1.24
MECHANICAL PROPERTIES ⁽¹⁾	Standard	Unit	Value
Tensile strength	ASTM D638	MPa	50
Tensile modulus	ASTM D638	MPa	2,315
Tensile elongation	ASTM D882	%	3.31
Notched Izod impact	ASTM D256	J/m	118
THERMAL PROPERTIES	Standard	Unit	Value
Heat distortion temperature	ASTM E2092	°C	80-90

⁽¹⁾ All 3D printed parts printed at 100% infill and annealed at 110°C/15 min.

PRINT SETTINGS	Unit	Value
Nozzle temp.	°C	195-220
Bed temp.	°C	Not needed (50-70 optional)
Bed modification	-	--
Fan speed	%	100
Layer height	mm	0.1-0.3
Shell thickness	mm	1.2
Print speed	mm/s	Up to 120 mm/s
Annealing temperature	°C	80-110

Colour information

See RAL reference sheet.

Certifications / Approvals

SAKATA 3D PLA 850 filament is not certified for food contact either medical applications.

Safety Considerations

Good general ventilation of the workplace is recommended.

Disclaimer

The above information is provided in good faith. POLIMERSIA GLOBAL S.L. makes no warranty or representation of any kind, regarding the information given or the products described, and expressly disclaims all implied warranties, representations and conditions, including without limitation all warranties and conditions of quality, merchantability and suitability or fitness for a particular purpose.

El filamento SAKATA 3D PLA 850 está diseñado para impresoras 3D FDM/FFF. Este filamento se caracteriza por una rápida velocidad de cristalización y por permitir crear piezas de impresión 3D con alta resistencia a la temperatura. El filamento SAKATA 3D PLA 850 presenta unas excelentes propiedades para la impresión 3D: buena adhesión a la cama, alta precisión de los detalles, bajo “warping” y “curling” y baja emisión de olores. Fabricado en España por POLIMERSIA GLOBAL S.L.

ESPECIFICACIONES FILAMENTO	Unidad	Valor
Diámetro	mm	1,75 ± 0,05 / 2,85 ± 0,05
Desviación de redondez máxima	mm	0,05
Peso neto	g	1.000 / 500 / 700 (Refill) / 250

PROPIEDADES FÍSICAS	Norma	Unidad	Valor
Peso específico	ASTM D792	g/cm ³	1.24
PROPIEDADES MECÁNICAS ⁽¹⁾	Norma	Unidad	Valor
Resistencia a la tracción	ASTM D638	MPa	50
Módulo de tracción	ASTM D638	MPa	2.315
Elongación a la rotura	ASTM D882	%	3.31
Resistencia al impacto Izod con entalla	ASTM D256	J/m	118
PROPIEDADES TÉRMICAS	Norma	Unidad	Valor
Temperatura de flexión bajo carga	ASTM E2092	°C	80-90

⁽¹⁾ Piezas de impresión con 100% relleno, cristalizadas a 110°C/15 min.

PARÁMETROS DE IMPRESIÓN	Unidad	Valor
Temperatura de la boquilla	°C	195-220
Temperatura de la cama	°C	No es necesaria (50-70 opcional)
Modificación de la cama	-	--
Velocidad del ventilador	%	100
Altura de capa	mm	0,1-0,3
Espesor de pared	mm	1,2
Velocidad de impresión	mm/s	Hasta 120 mm/s
Temperatura de cristalización	°C	80-110

Colores disponibles

Véase hoja de referencia RAL

Certificaciones

El filamento SAKATA 3D PLA 850 no está certificado para su uso en productos que vayan a estar en contacto con alimentos o aplicaciones médicas.

Consideraciones de seguridad

Se recomienda un lugar de trabajo con una buena ventilación.

Cláusula de ausencia de garantía y responsabilidades

Los datos facilitados son meramente informativos y han sido obtenidos por nuestro proveedor o Polimersia Global S.L. En ningún caso constituyen garantía jurídica en cuanto a propiedades y/o funcionalidad de la aplicación del material.

POLIMERSIA GLOBAL S.L.

Tel: +34 958 177 31

Email: info@sakata3d.com

www.sakata3d.com