

SAKATA 3D PLA TEXTURE MAPLE WOOD filament is suitable for all consumer-grade 3D FDM/FFF printers. This filament is made from a biodegradable compound of PLA and natural wood fibers, specifically engineered for 3D printing applications. The biobased carbon content is > 75 %. It gives to 3D printed parts a realistic wooden look and feel. Made in Spain by POLIMERSIA GLOBAL S.L.

FILAMENT SPECIFICATIONS	Unit	Value
Diameter	mm	1.75 ± 0.05
Max. roundness deviation	mm	0.05
Net weight	g	500

PHYSICAL PROPERTIES	Standard	Unit	Value
Melting temperature	ISO 3146-C	°C	> 155
MECHANICAL PROPERTIES	Standard	Unit	Value
Tensile strength	ISO 527	MPa	47
Tensile modulus	ISO 527	MPa	2,900
Tensile elongation at break	ISO 527	%	6.5
Flexural strain at break	ISO 178	%	No break
Flexural strain at 3.5 % strain	ISO 178	MPa	64
Flexural modulus	ISO 178	MPa	2,950
Notched Charpy impact	ISO 179-1/1 eA	kJ/m²	4.4
Charpy impact	ISO 179-1/1 eU	kJ/m²	21

PRINT SETTINGS	Unit	Value
Nozzle temp.	°C	200-255 (*)
Bed temp.	°C	Not needed (50-70 optional)
Bed modification	-	--
Fan speed	%	100
Layer height	mm	0.1-0.3
Shell thickness	mm	0.8
Print speed	mm/s	Up to 90 mm/s

(*) Varying temperature may achieve a "wood veins" like texture.

Certifications / Approvals

SAKATA 3D PLA TEXTURE MAPLE WOOD filament is not certified for food contact either medical applications.

Safety Considerations

Good general ventilation of the workplace is recommended.

Disclaimer

The above information is provided in good faith. POLIMERSIA GLOBAL S.L. makes no warranty or representation of any kind, regarding the information given or the products described, and expressly disclaims all implied warranties, representations and conditions, including without limitation all warranties and conditions of quality, merchantability and suitability or fitness for a particular purpose.

El filamento SAKATA 3D PLA TEXTURE MADERA DE ARCE está diseñado para impresoras 3D FDM/FFF. Este filamento se fabrica a partir de un grado específico de impresión 3D compuesto por una matriz polimérica de PLA y fibras de madera. Su contenido en carbono de origen renovable es > 75 %. Otorga a las piezas impresas un acabado similar al de la madera. Fabricado en España por POLIMERSIA GLOBAL S.L.

ESPECIFICACIONES FILAMENTO	Unidad	Valor
Diámetro	mm	1,75 ± 0,05
Desviación de redondez máxima	mm	0,05
Peso neto	g	500

PROPIEDADES FÍSICAS	Norma	Unidad	Valor
Temperatura de fusión	ISO 3146-C	°C	> 155
PROPIEDADES MECÁNICAS	Norma	Unidad	Valor
Resistencia a la tracción	ISO 527	MPa	47
Módulo de tracción	ISO 527	MPa	2.900
Elongación de rotura	ISO 527	%	6,5
Resistencia a la flexión (punto rotura)	ISO 178	%	No rompe
Resistencia a la flexión (3,5% elongación)	ISO 178	MPa	64
Módulo de flexión	ISO 178	MPa	2.950
Resistencia al impacto Charpy con entalla	ISO 179-1/1 eA	kJ/m ²	4,4
Resistencia al impacto Charpy	ISO 179-1/1 eU	kJ/m ²	21

PARÁMETROS DE IMPRESIÓN	Unidad	Valor
Temperatura de la boquilla	°C	200-255 (*)
Temperatura de la cama	°C	No es necesaria (50-70 opcional)
Modificación de la cama	-	--
Velocidad del ventilador	%	100
Altura de capa	mm	0,1-0,3
Espesor de pared	mm	0,8
Velocidad de impresión	mm/s	Hasta 90 mm/s

(*) Variando la temperatura se puede conseguir un efecto vetas de madera.



Certificaciones

El filamento SAKATA 3D PLA TEXTURE MADERA DE ARCE no está certificado para su uso en productos que vayan a estar en contacto con alimentos o aplicaciones médicas.

Consideraciones de seguridad

Se recomienda un lugar de trabajo con una buena ventilación.

Cláusula de ausencia de garantía y responsabilidades

Los datos facilitados son meramente informativos y han sido obtenidos por nuestro proveedor o Polimersia Global S.L. En ningún caso constituyen garantía jurídica en cuanto a propiedades y/o funcionalidad de la aplicación del material.