

# Nanovia PLA Wood :

45% Composite de pin

Ce filament composite FFF biodégradable est composé de PLA biosourcé et de 45 % de poudre de pins chutés chutés récoltés près Bordeaux. Son aspect marron clair chiné et sa surface texturée permettent la création d'objets décoratifs intérieurs uniques. Il est également possible d'appliquer de la lasure / vernis aux pièces imprimées 3D comme pour un bois brut.



## Avantages :

Concentration forte de bois • Bois d'origine française • Biosourcé et biodégradable

### Impression 3D

|                         |           |    |
|-------------------------|-----------|----|
| Température d'extrusion | 210 - 230 | °C |
| Température de plateau  | 60 - 70   | °C |
| Température d'enceinte  | 20        | °C |
| Buse (minimun)          | 0,5       | mm |

### Composition

|                       |    |   |           |
|-----------------------|----|---|-----------|
| Concentration de bois | 45 | % | volumique |
|-----------------------|----|---|-----------|

### Propriétés mécaniques

|         |          |      |                            |
|---------|----------|------|----------------------------|
| Densité | Physique |      |                            |
|         |          | 1,13 | g/cm <sup>3</sup> ISO 1183 |

|    |            |    |    |
|----|------------|----|----|
| Tg | Thermiques |    |    |
|    |            | 52 | °C |



COMPOSITE MATERIALS for  
ADVANCED INDUSTRIALS

Pour plus d'informations sur ce filament, merci de consulter :

[www.nanovia.tech/pla-wood](http://www.nanovia.tech/pla-wood)

## Conseils d'utilisation

### Stockage

- Il est conseillé de stocker vos bobines dans un endroit sec, si possible accompagnées de dessiccant.
- Pour assurer une parfaite impression il est conseillé d'étuver votre filament à 50 °C pendant 4h ou plus, lorsque la bobine a été exposée à l'air libre pendant une longue période.

## Hygiène & sécurité

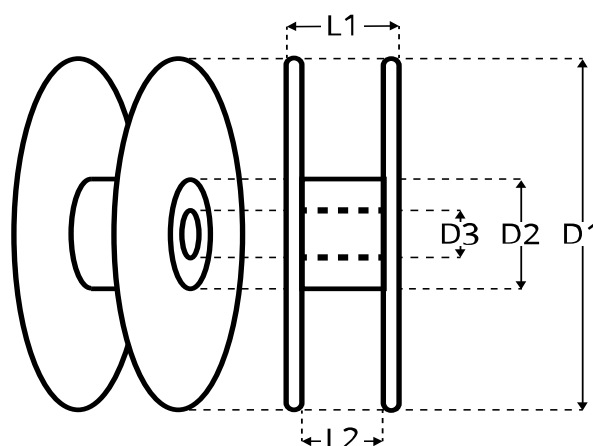
### Post traitement

- Le port d'EPI standard (masque, gants) est conseillé lors du post traitement des pièces imprimées.

## Conditionnement

- Produit livré avec numéro de lot et traçabilité des matériaux.
- Bobines emballées en boîtes individuelles, sous vide avec dessiccant.
- Le Nanovia PLA Bois existe aussi sous forme de granules pour l'extrusion plastique et l'impression 3D FGF à partir de granules.

| Bobine | L1 | L2 | D1  | D2  | D3 | poids |
|--------|----|----|-----|-----|----|-------|
| 500 g  | 50 | 45 | 200 | 105 | 52 | 182 g |
| 2 kg   | 93 | 87 | 300 | 195 | 52 | 668 g |



COMPOSITE MATERIALS for  
ADVANCED INDUSTRIALS

dernière mise à jour : 01/03/23