

Nanovia Flex B4C :

Capture de neutron

Capable d'absorber des neutrons libres, ce composite semi-rigide chargé en carbure de bore (B4C) permet de créer des composants, des contenants, des raccords et tout type de pièces soumises aux chocs, pour l'industrie nucléaire ainsi qu'au milieu médical. Utilisable à une température continue de 70°C, il s'imprime facilement et est mécaniquement similaire à un polypropylène.



Avantages

- Absorption de neutrons libres
- Création d'outillages résistants aux chocs
- Facile d'impression

Conseils d'utilisation

Stockage

- Il est conseillé de stocker vos bobines dans un endroit sec, si possible accompagnées de dessicant.
- Pour assurer une parfaite impression il est conseillé d'étuver votre filament à 60 °C pendant 4h ou plus lorsque la bobine a été exposée à l'air libre pendant une longue période.

Impression

- Buse renforcée, adaptée aux matériaux abrasifs fortement recommandée.

Propriétés

Impression 3D

Température d'extrusion	220 – 240 °C	
Température de plateau	40 – 60 °C	
Température d'enceinte	20 °C	
Multiplicateur d'extrusion	105	%
Buse (minimum)	0,5	mm
Diamètre	1,75 & 2,85	mm +/- 50µm
Couleur	Noir	

Propriétés mécaniques

Physique

Densité	1,45	g/cm ³	ISO 1183
Concentration B4C massique	25	%	
Concentration B4C volumique	10	%	

Propriétés thermiques

Température d'utilisation	70 °C
---------------------------	-------

dernière mise à jour : 20/04/2023

Impression

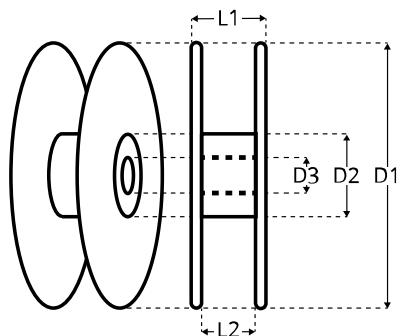
- Imprimez ce matériau dans une zone ventilée.

Post traitement

- EPI (masque, gants) conseillé.

Certifications

- Nanovia Flex B4C certifié RoHS :



Conditionnement

Bobines sous vides, avec dessiccant, en boîtes individuelles. Numéro de lot gravé.

Autres conditionnements sur demande.

Bobine	L1	L2	D1	D2	D3	Poids
500g	53	46	200	90	52	182 g
2kg	92	89	300	175	52	668 g

www.nanovia.tech/ref/flex-b4c

